ITACA SRL – SOLUZIONI SOFTWARE PER LA TUA AZIENDA

M.E.S. POLIFEMOXE

itaca
TAILOR-MADE SOFTWARE SOLUTIONS

SCHEDULAZIONE MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE

IL PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA

Interfaccia e scambio dati con sistema informativo aziendale o modalità «stand alone».

Schedulazione della produzione con utilizzo diagramma di Gantt in modalità Drag & Drop.

Sinottico dei reparti produttivi con visualizzazione in Tempo Reale.

Sinottico Macchina per l'analisi e la gestione dei dati, sia di produzione che parametrici.

Storici di produzione, fermi macchina, scarti.

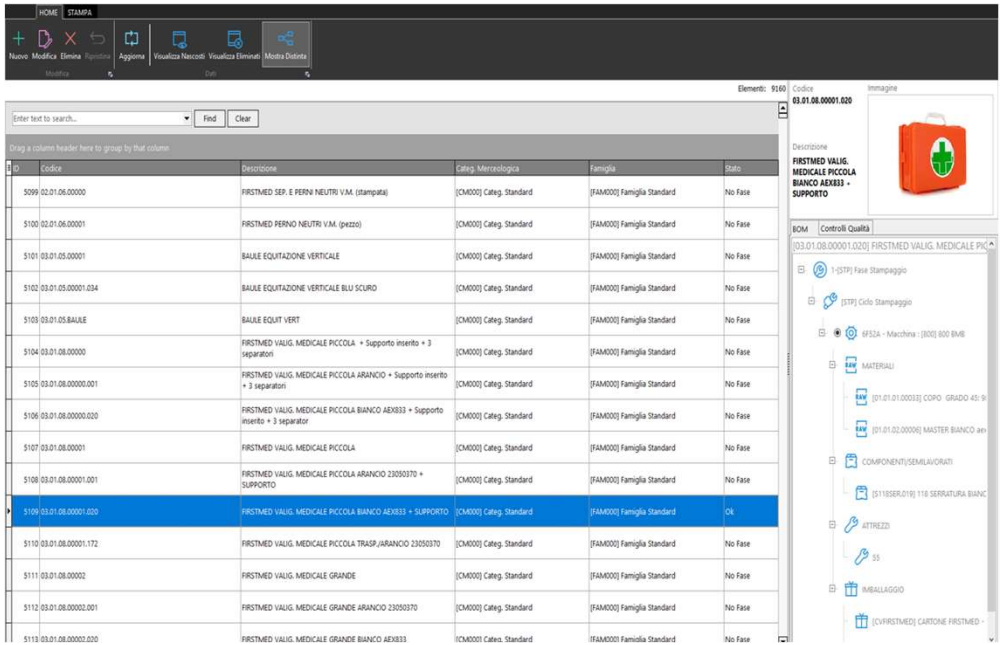
Statistiche ed indicatori di Efficienza

HOME PAGE –MENU' PRINCIPALE

- Videata principale, con menù e dettagli configurabili a seconda dell'utente e della postazione Client utilizzata.

INTERFACCIA E SCAMBIO DATI CON SISTEMA INFORMATIVO AZIENDALE

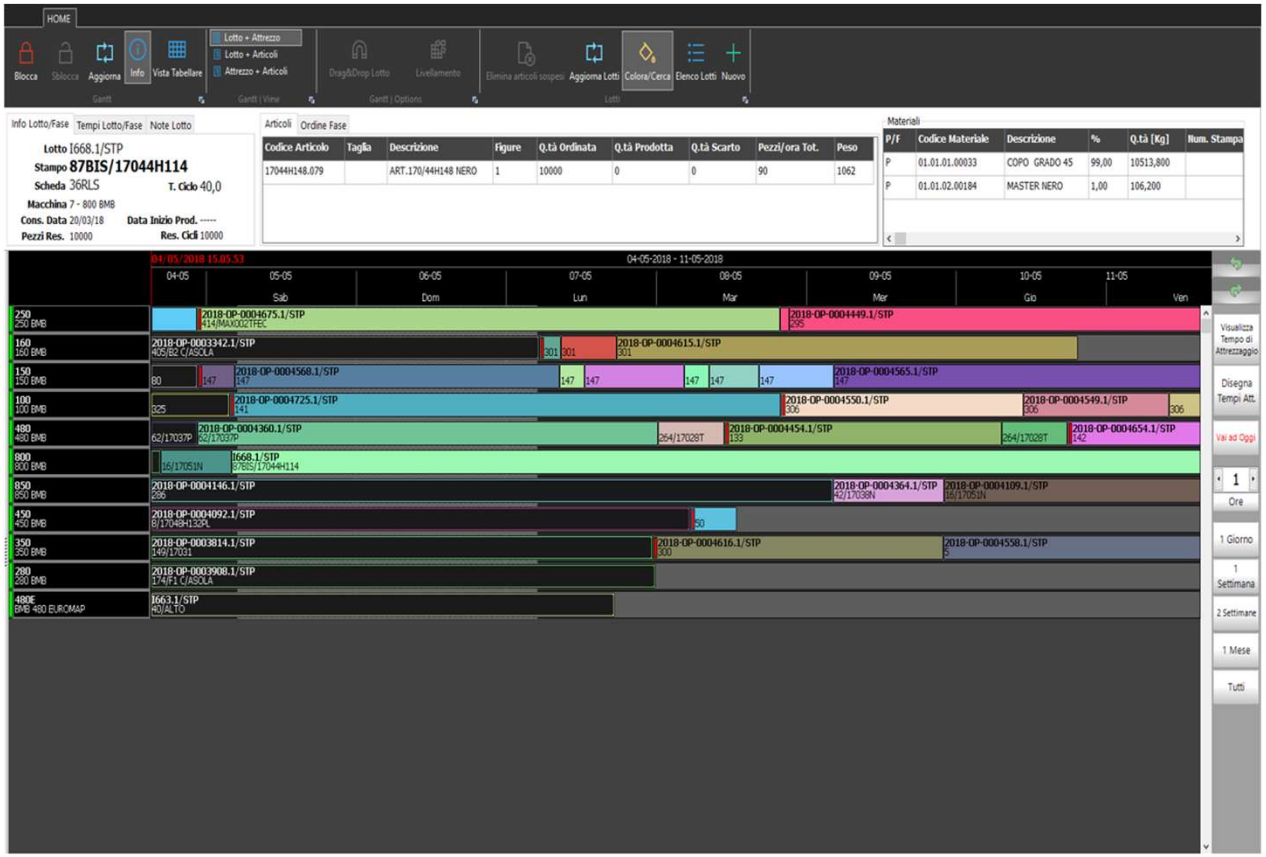
Il sistema può lavorare sia tramite scambio dati con le distinte e le anagrafiche presenti nel sistema informativo aziendale, sia in modalità «stand alone».



- Il software di **supervisione PolifemoXe** prevede la gestione degli articoli delle distinte e degli ordini di produzione.
- E' possibile infatti definire da sistema le anagrafiche necessarie o acquisirle da un gestionale remoto.
- Si possono associare all'articolo immagini o foto che richiamino la forma e la composizione dello stesso.
- La soluzione prevede l'utilizzo di un **Server** di produzione come collettore dei dati e più **Client** all'interno della rete con diritti di accesso a seconda della postazione e dell'utilizzatore.

SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE

Il diagramma di GANTT, mostra la programmazione per macchina

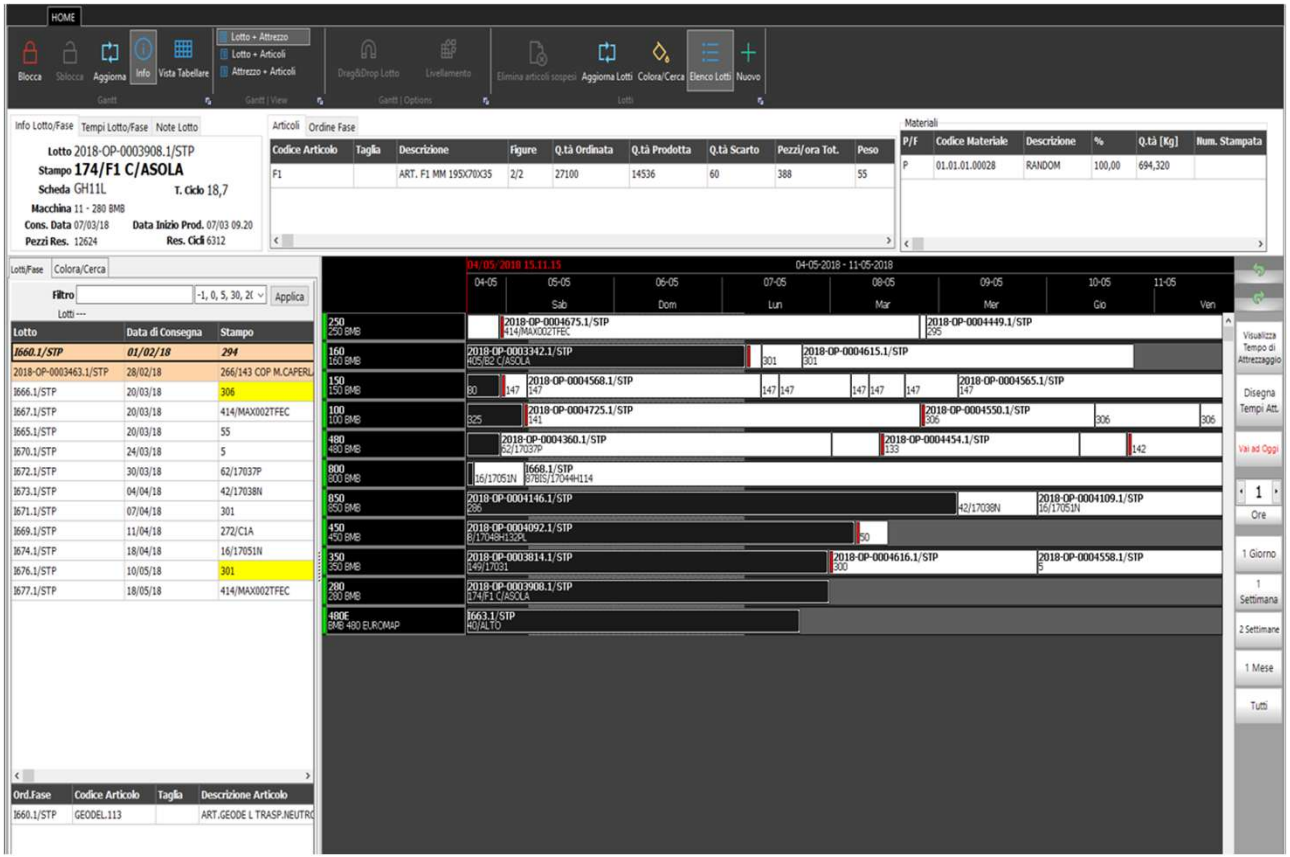


Ogni «mattoncino» corrisponde ad un ordine o lotto di produzione.

- **La programmazione** è aggiornata e riallineata in **tempo reale**, grazie al collegamento diretto con le macchine di reparto.
- Il sistema mette a disposizione una serie di informazioni utili, tra le quali, **proiezione** della fine produzione, **impegno** operatore, visualizzazione **tempi di attrezzaggio,** ecc..
- La programmazione tiene conto del calendario lavorativo della macchine, impostabile e variabile.

SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE

La programmazione viene effettuata in modalità Drag & Drop.

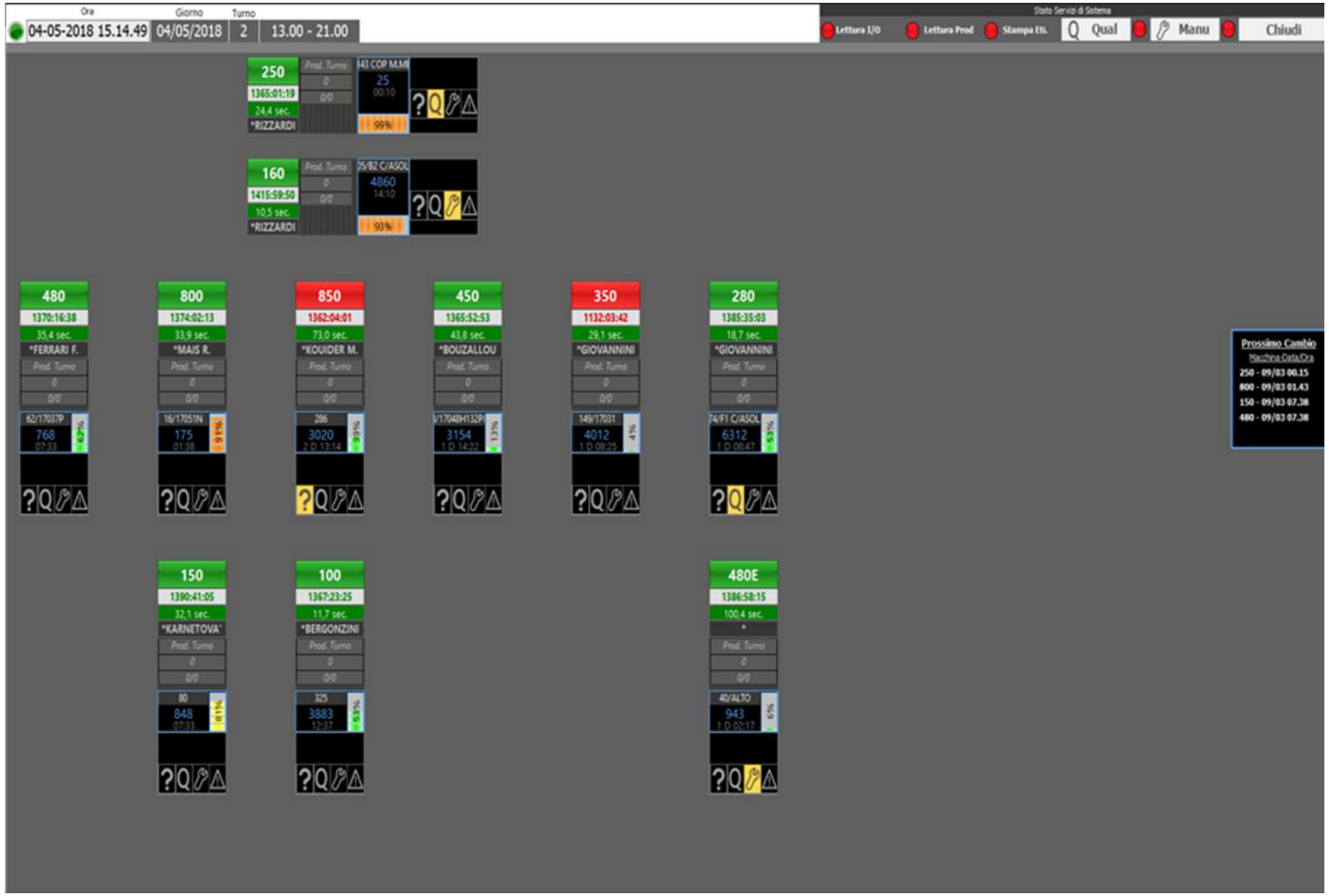


Nella programmazione, l'utente non deve fare altro che **selezionare** la riga d'ordine e **«trascinarla»** sul piano macchine.

- Il sistema, in automatico, utilizzando le informazioni inserite in distinta, permetterà di rilasciare il mattoncino d'ordine solamente sulle **macchine idonee e compatibili** alla produzione di quello specifico articolo.

- La programmazione, oltre che in maniera manuale può essere effettuata con **livellamento automatico.** Sarà il software, tramite algoritmo di calcolo ad «agganciare» i vari ordini da programmare, a seconda dei criteri scelti dall'operatore.

- Sulla stessa videata è possibile effettuare la ricerca di quanto programmato tramite la modalità «**Colora/Cerca»**, che permette l'eventuale ottimizzazione (per materiale, per articolo, per lotto…) della programmazione effettuata



Il sinottico corrisponde al **layout aziendale** dei vari reparti produttivi.

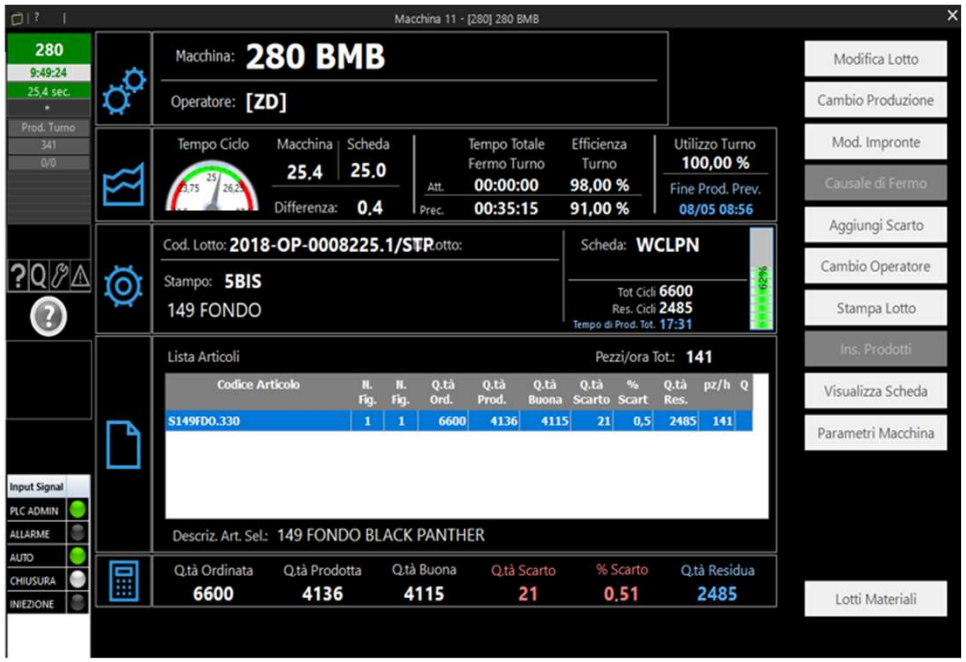
- **In tempo reale** si hanno una serie di informazioni utili, tra le quali lo stato delle macchine, il ciclo di lavoro, lo stato di avanzamento della commessa, la segnalazioni di una serie di allarmi configurati da anagrafiche, il codice operatore, ecc…
- **Il collegamento alle macchine** è definito secondo la tipologia della macchina stessa. Ove possibile si preferisce il collegamento tramite protocolli di comunicazione standard predefiniti, ora utili e richiesti anche dal **Piano Nazionale Industria 4.0**.

SINOTTICO DI REPARTO

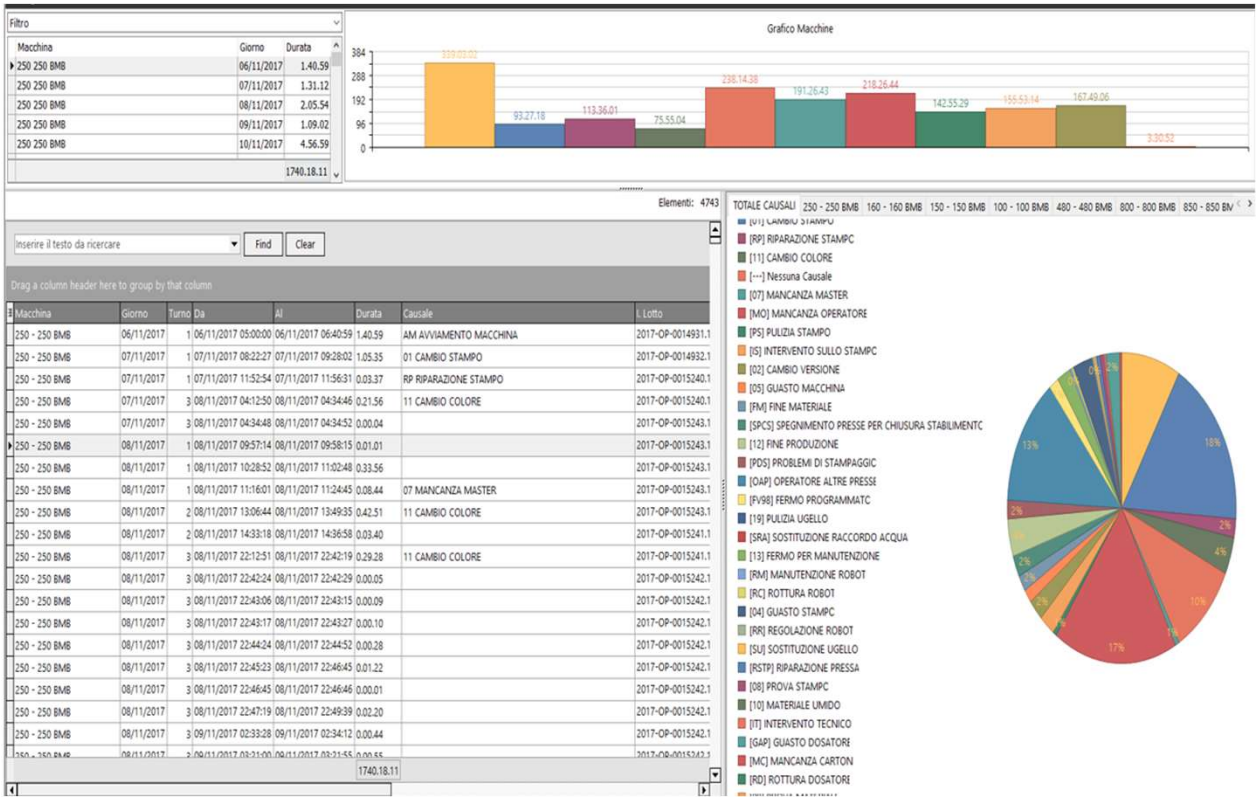
Il Sistema, tramite il Sinottico di reparto, permette una visualizzazione in tempo reale dello stato delle macchine.

SINOTTICO MACCHINA

Rappresenta le informazioni che l'operatore di reparto vede e le attività che lo stesso può effettuare



- **L'operatore** di reparto, dal sinottico macchina, può visualizzare una serie di informazioni relative alla **produzione,** come l'andamento del ciclo di lavoro, la percentuale di avanzamento della commessa, il tempo di fermo nel turno, il tempo di fine produzione previsto, ecc.. ed effettuare attività utili al corretto funzionamento del sistema, tra le quali l'assegnazione della **causale di fermo**, la **gestione scarti,** il **cambio produzione,** la **gestione degli allarmi**, l'assegnazione dei lotti dei materiali utilizzati, ecc..
- L'operatore ha inoltre la possibilità di visionare la **scheda di fase**, contenente informazioni su **parametri di lavoro** della macchina ed eventuale ulteriore documentazione, ove presente.



Oltre alla storicizzazione della produzione, il programma permette di avere➔ lo storico riferito ai **fermi** e agli **scarti**, suddivisi per causale, per macchina , per articolo, ecc..

Le tabelle dei dati storici, oltre che essere strutturate come **Pivot**, sono esportabili nei formati standard e configurabili a livello utente.

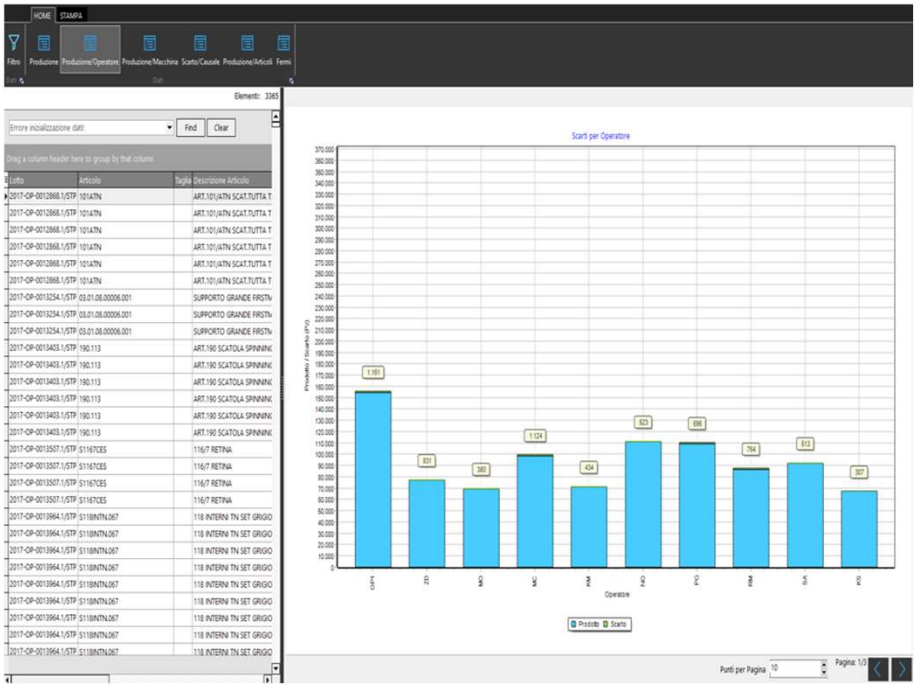
STORICI DI PRODUZIONE

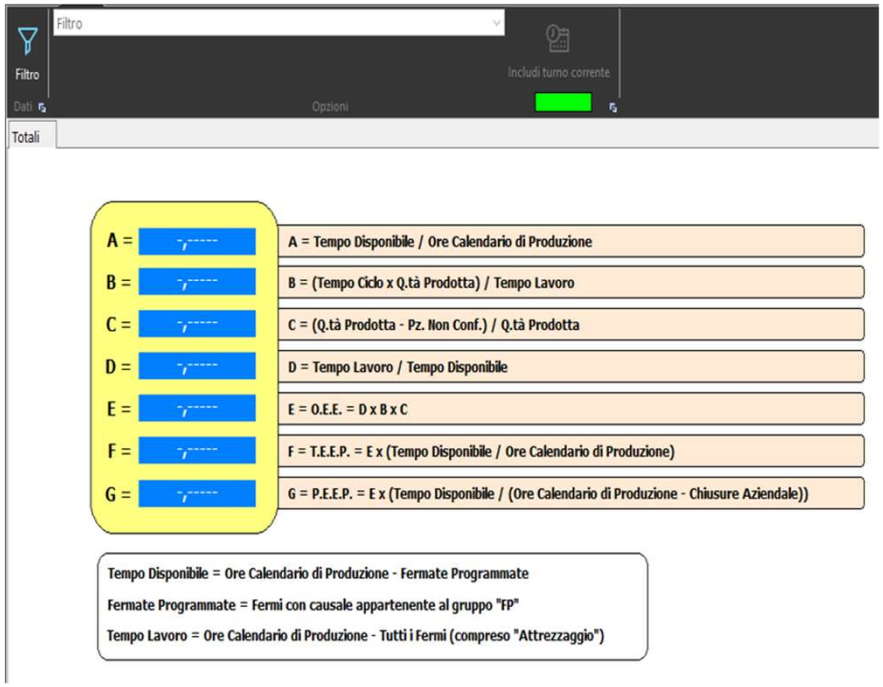
Il sistema fornisce i dati storicizzati della produzione, secondo una ricerca a filtro avanzato

STATISTICHE ED INDICATORI DI EFFICIENZA

Il sistema permette una consultazione di varie Statistiche di Produzione e dei relativi indicatori di efficienza

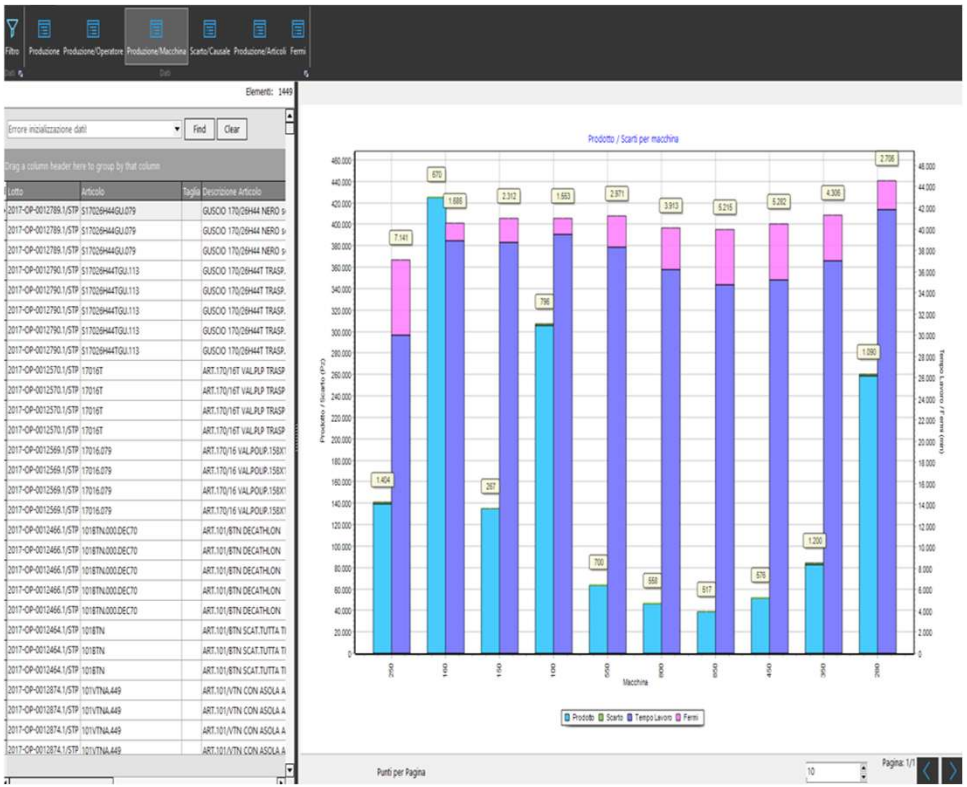
Dal punto di vista statistico, sono disponibili diversi **KPI** ed **O.E.E.**, studiati sulle specifiche esigenze del cliente

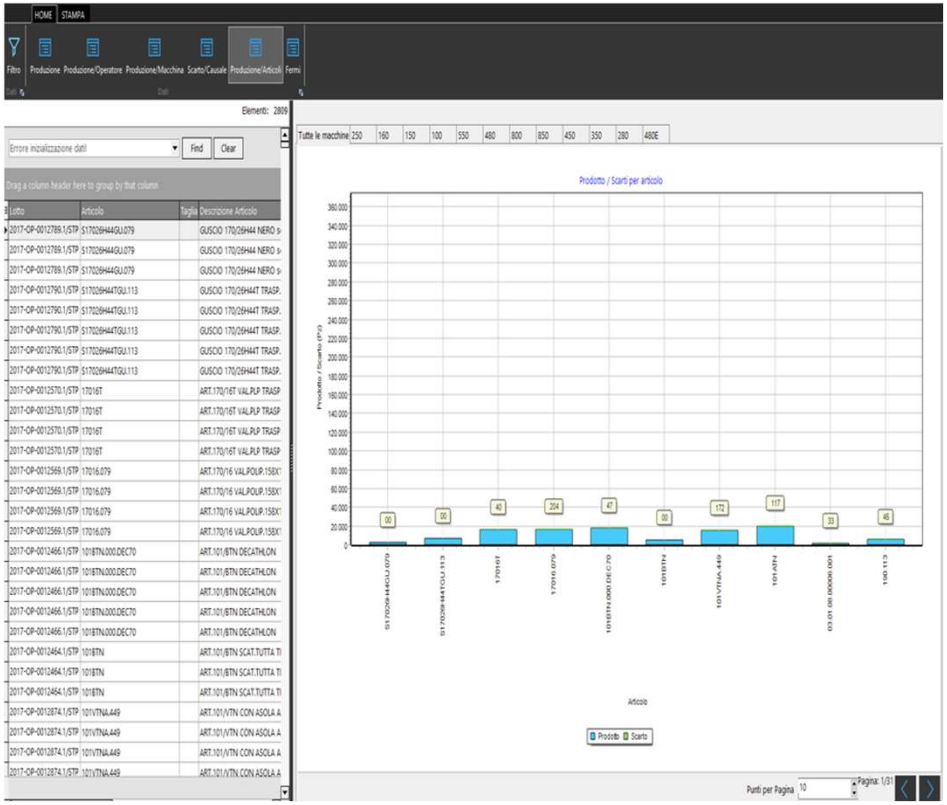




REPORTS STATISTICI

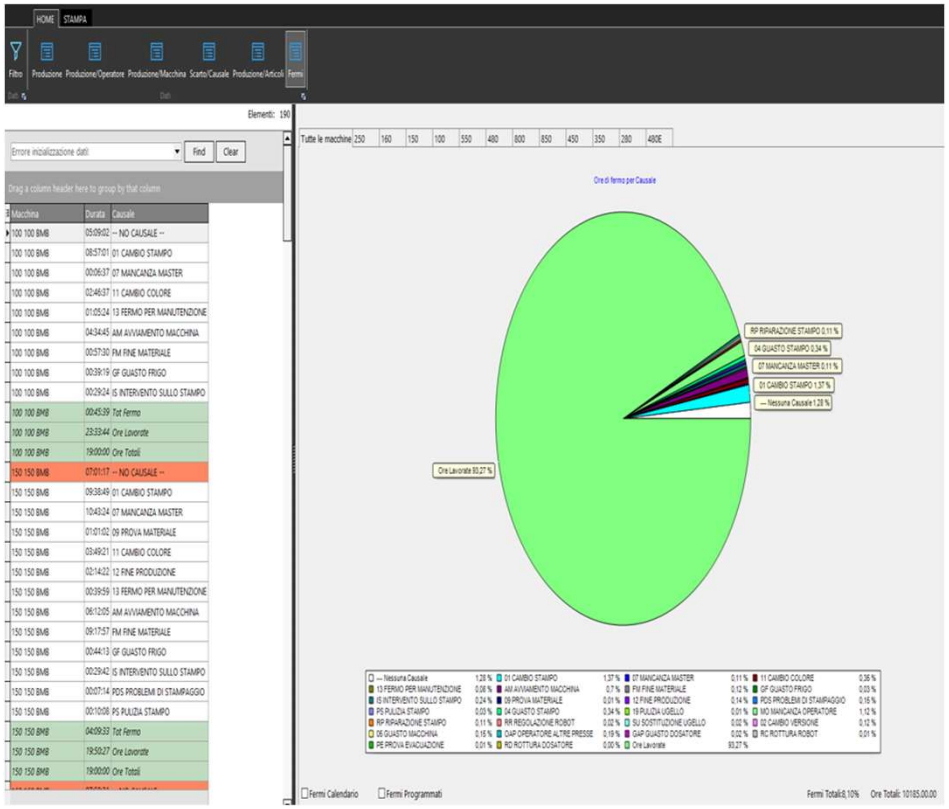
Esempi di Grafici relativi ai dati statistici della produzione per **Macchina** e per **Articolo**

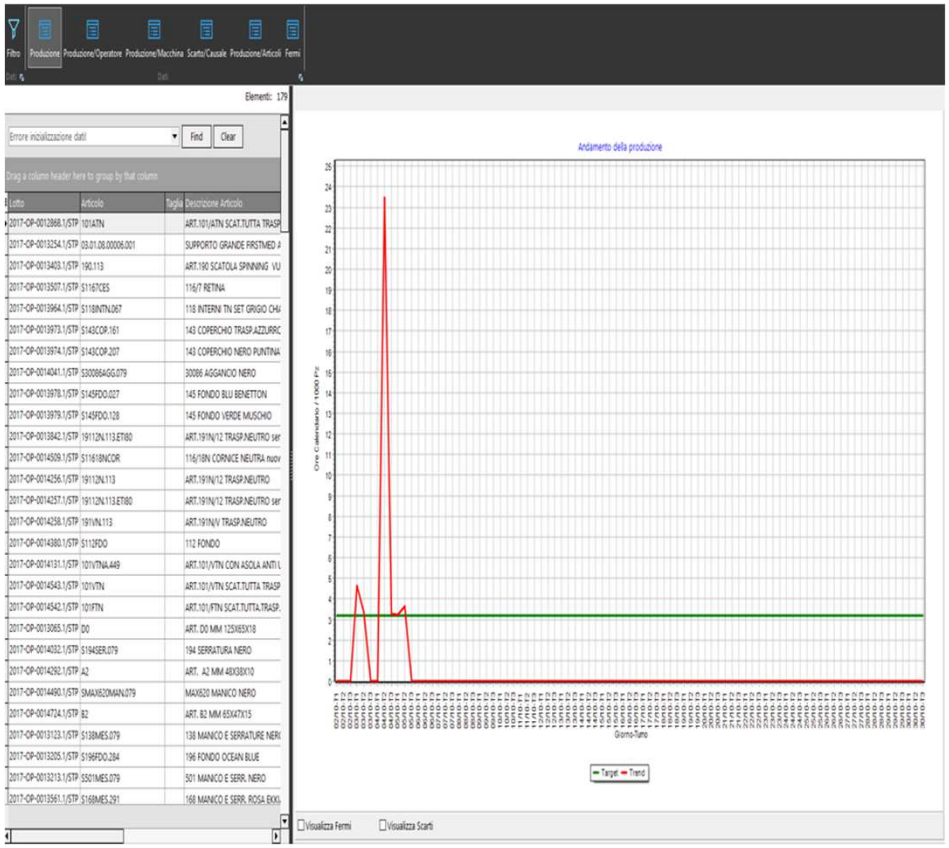




REPORTS STATISTICI

Esempi di Grafici relativi ai dati statistici dei **Fermi** Macchina e dell'andamento della **Produzione**.





ALCUNE OPERATIVITÀ E CONTROLLI EFFETTUABILI DAL SISTEMA

Calcolo Fabbisogni **Lotto.**

Calcolo Impegno **Operatori**.

Gestione **Ordini** (con controllo stato di avanzamento).

Controllo **Qualità** (su articolo), con allarmistica dedicata.

Controllo **Manutenzione** (su attrezzature e macchine), con allarmistica dedicata.

Gestione della stampa di **Etichette**.

Tracciabilità Materiali con relativo storico.

Gestione Documentale formato **PDF** e **JPG**.

Moduli integrabili al Sistema Gestionale.

Interfacce personalizzabili secondo le esigenze del Cliente.

Flessibilità operativa.

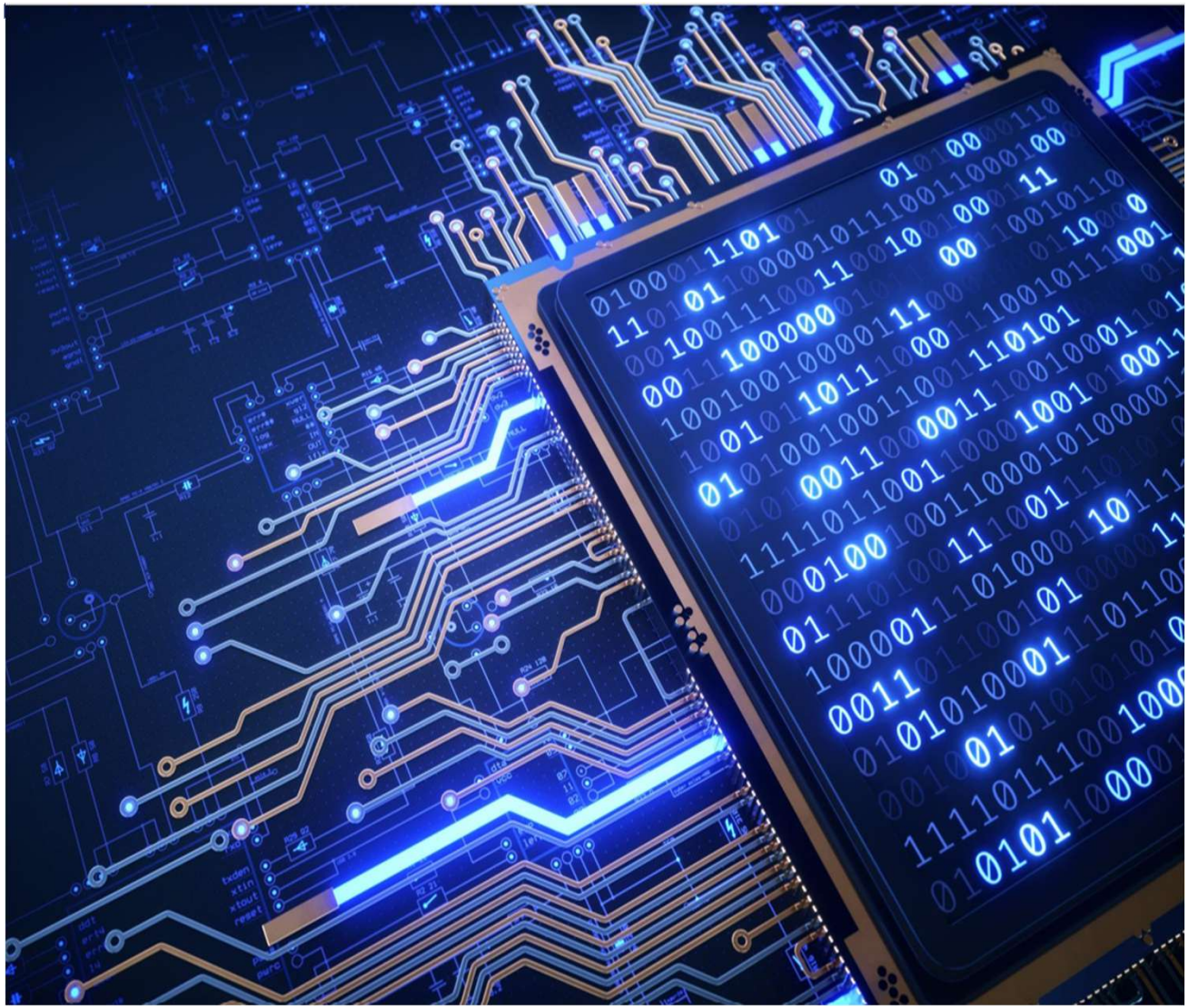
Clients gestibili su piattaforme diverse (fisse e mobili).

Esportazione dati storici in formati standard.

Gestione allarmistica con output personalizzabile.

Rispetto dei requisiti richiesti dal Piano Nazionale INDUSTRIA 4.0.

FONDAMENTI RIASSUNTIVI DEL SISTEMA DI GESTIONE PRODUZIONE POLIFEMO XE



ITACA S.R.L.

VIA SANDRO PERTINI, 12
63812 MONTEGRANARO (FM)
ITALIA
P. IVA: 01187300437
TEL.: +39 0734.445279
+39 0734.445294

WWW.ITACASW.IT
E-MAIL: INFO@ITACASW.IT