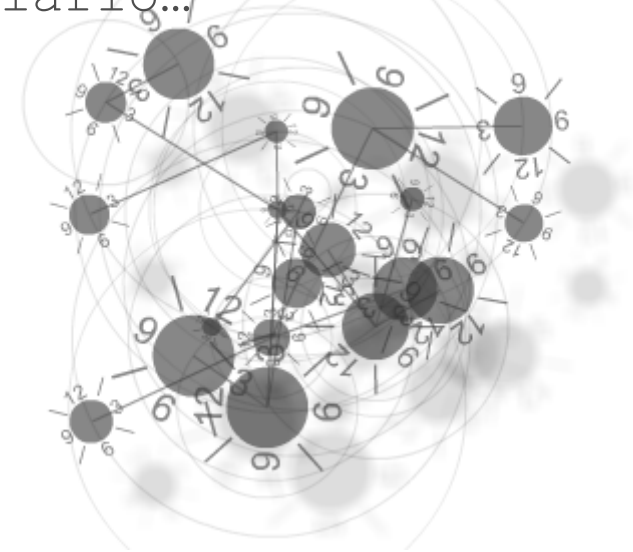
Ogni processo industriale è basato sul fattore **tempo**, noi vi aiutiamo a controllarlo…



SOLUZIONI SOFTWARE PER LA TUA AZIENDA

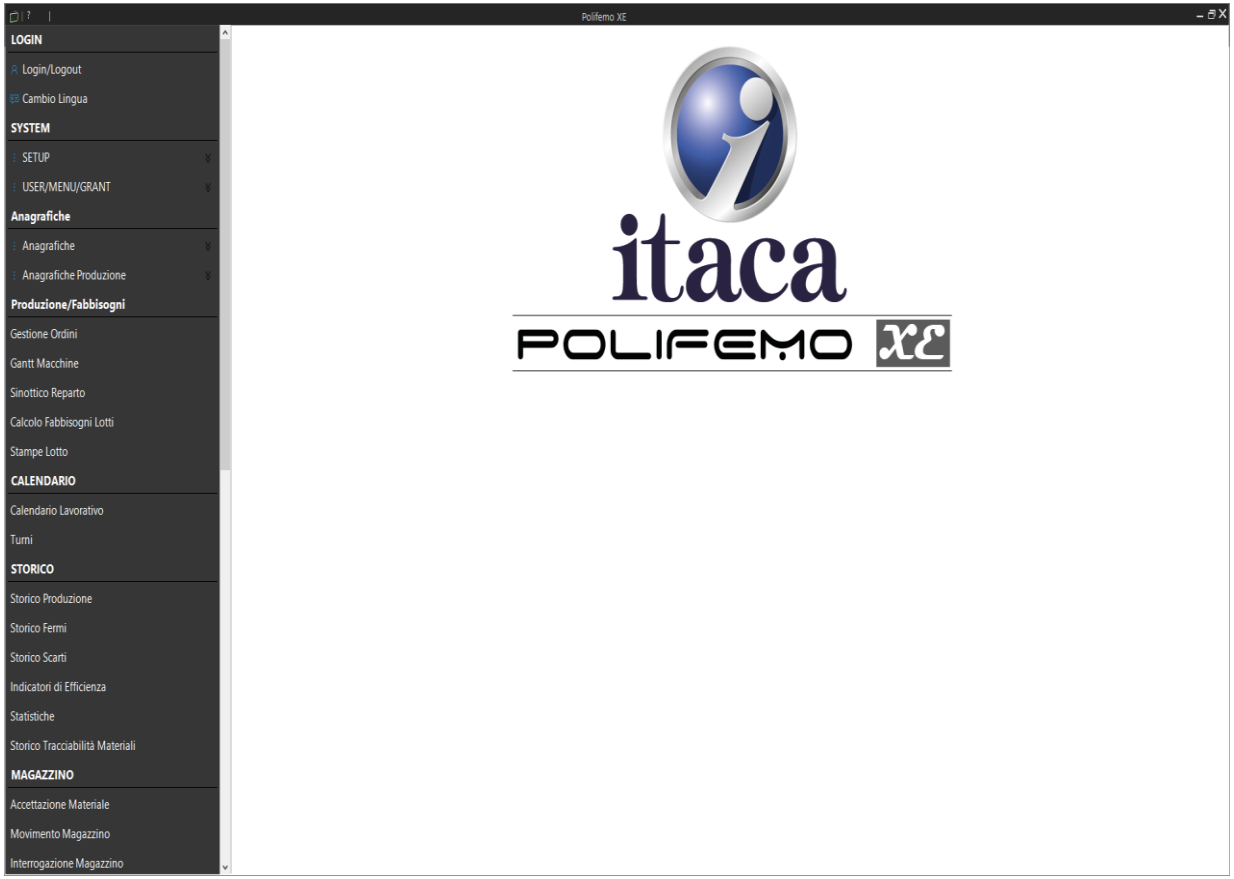
POLIFEMO XE

Schedulazione Monitoraggio e Controllo della Produzione

Il principio di funzionamento del sistema

- **Interfaccia** e scambio dati con sistema informativo aziendale o modalità «stand alone».
- **Schedulazione** della produzione con utilizzo diagramma di **Gantt** in modalità **Drag & Drop**.
- **Sinottico dei reparti** produttivi con visualizzazione in **Tempo Reale**.
- **Sinottico Macchina** per l'analisi e la gestione dei dati, sia di produzione che parametrici.
- **Storici** di produzione, fermi macchina, scarti.
- **Statistiche** ed indicatori di **Efficienza**.

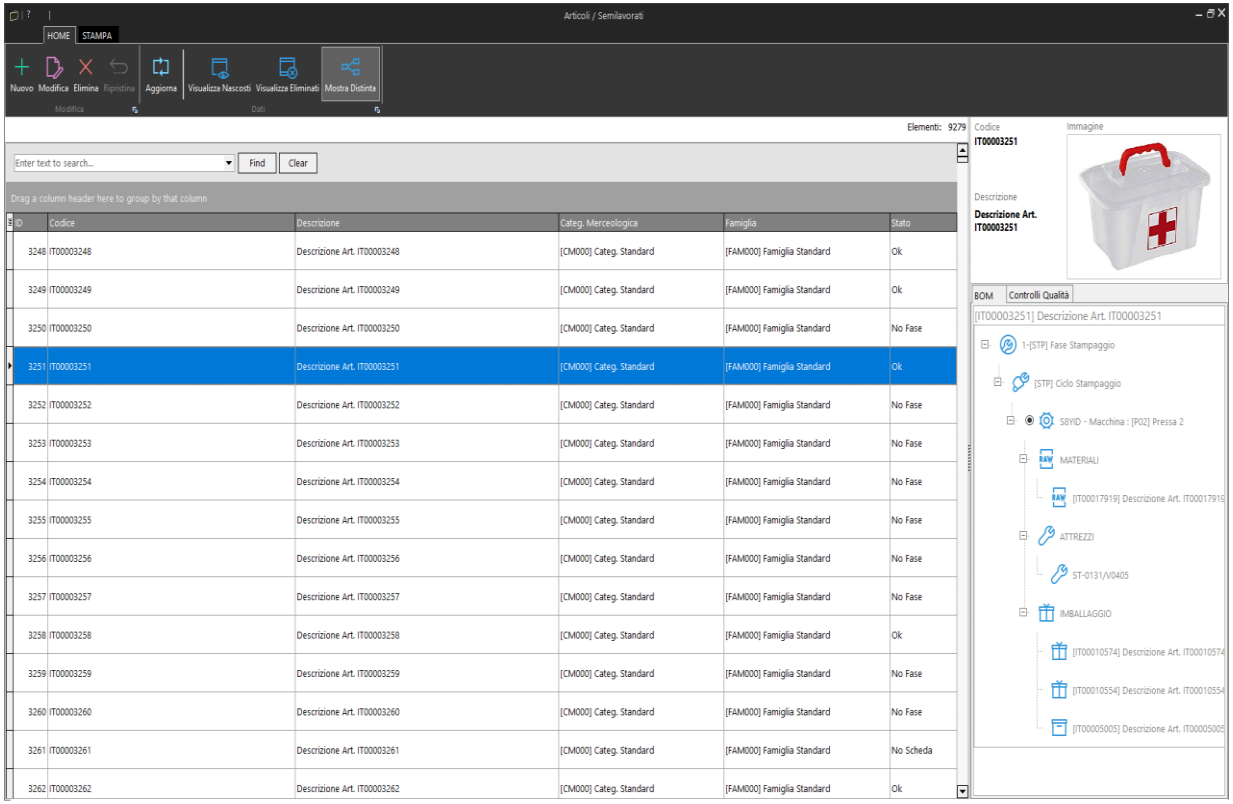
HOME PAGE – MENU' PRINCIPALE



Videata principale, con menù e dettagli **configurabili** a seconda dell'utente e della postazione Client utilizzata.

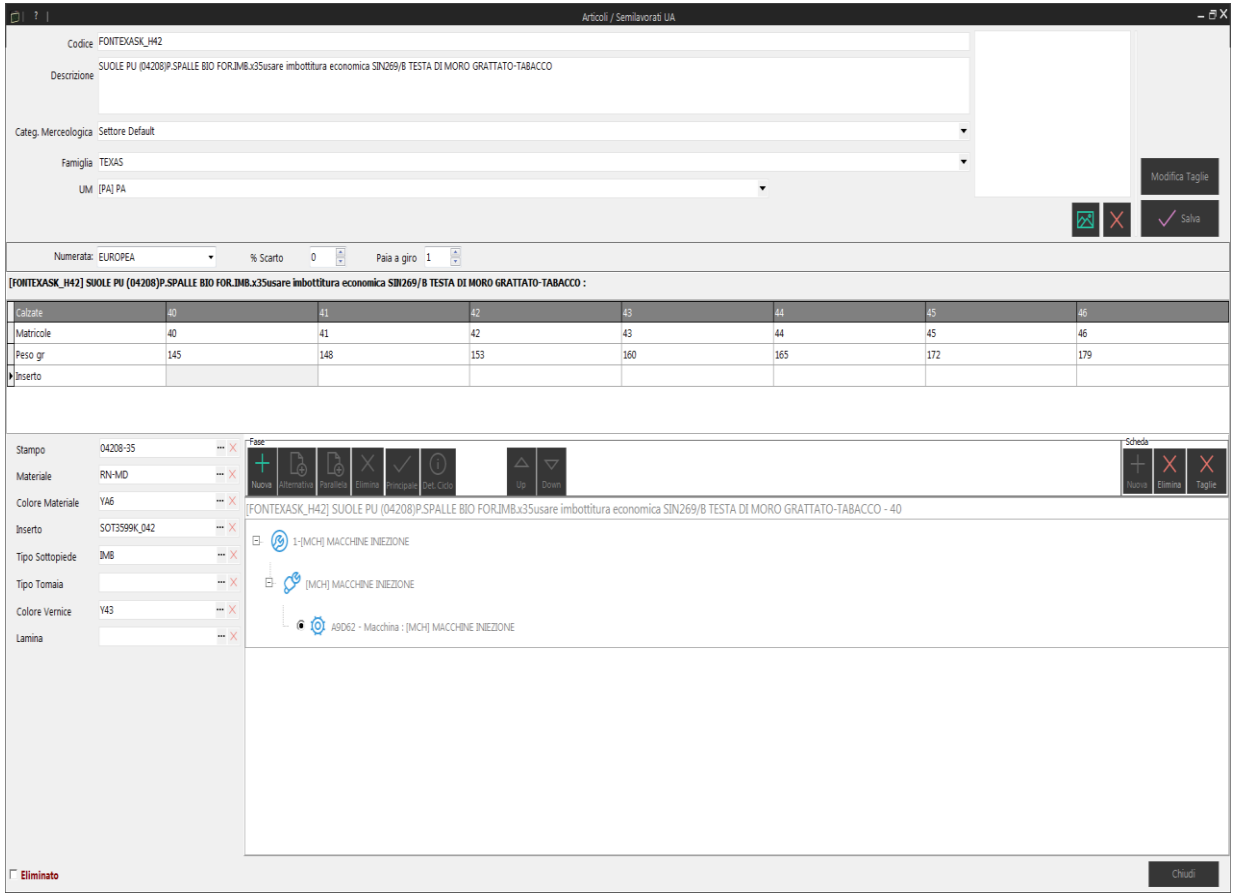
INTERFACCIA E SCAMBIO DATI CON SISTEMA INFORMATIVO AZIENDALE

Il sistema può lavorare sia tramite scambio dati con le distinte e le anagrafiche presenti nel sistema informativo aziendale, sia in modalità «stand alone».



Il software di **supervisione Polifemo** prevede la gestione degli articoli delle distinte e degli ordini di produzione.
E' possibile infatti definire da sistema le anagrafiche necessarie o acquisirle da un gestionale remoto.
Si possono associare all'articolo immagini o foto che richiamino la forma e la composizione dello stesso.
La soluzione prevede l'utilizzo di un **Server** di produzione come collettore dei dati e più **Client** all'interno della rete, con diritti di accesso a seconda della postazione e dell'utilizzatore.

ANAGRAFICA ARTICOLI PER LA PRODUZIONE DI SUOLE E SCARPE INIETTATE

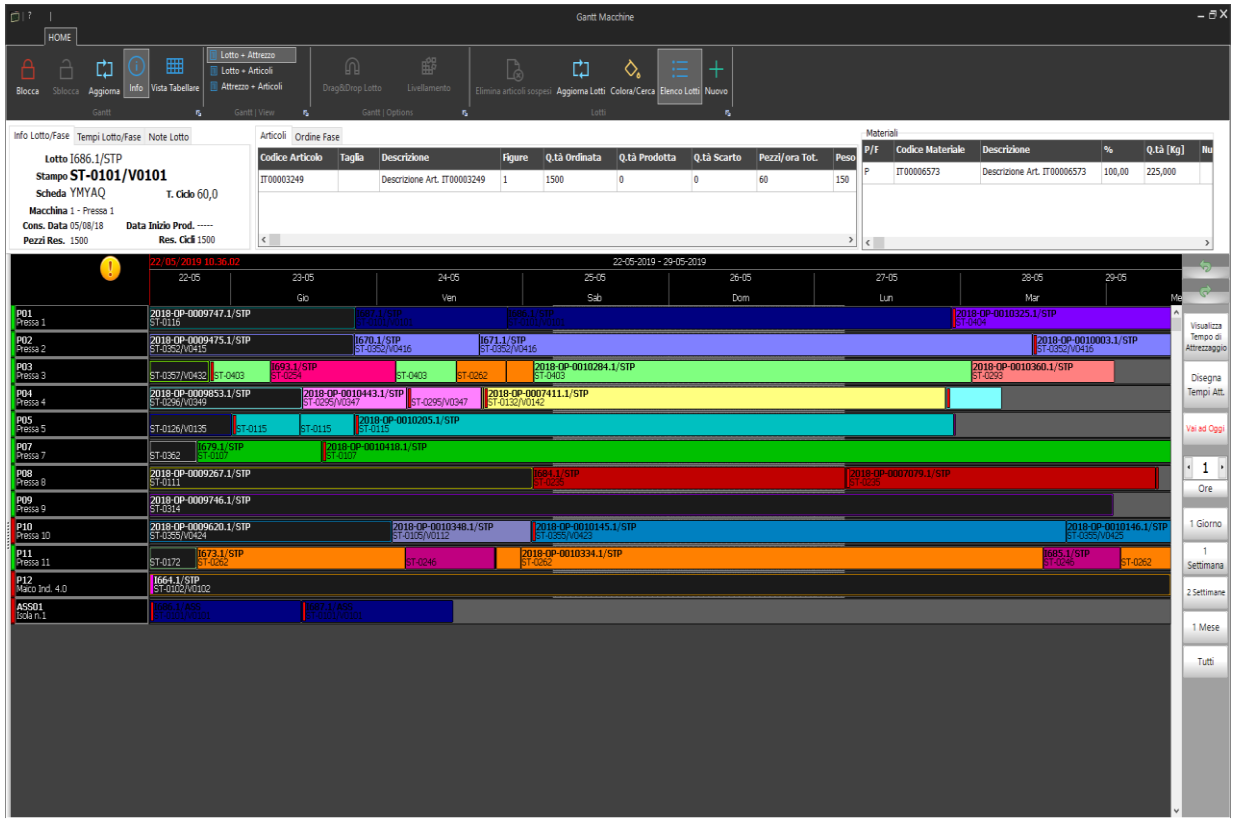


Nel caso dello stampaggio delle **suole** e della **scarpe iniettate**, alla struttura dell'articolo descritta in precedenza, viene aggiunta la gestione delle **«taglie»**, con i relativi parametri di produzione, impostabili per ogni singola macchina e calzata.

Il sistema prevede l'anagrafica degli stampi per **matricola/misura**, associabile alla taglia dell'articolo, per poterne controllare la disponibilità durante la fase di programmazione.

SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE

Il diagramma di GANTT, mostra la programmazione per macchina.



Ogni «mattoncino» corrisponde ad un ordine o lotto di produzione.

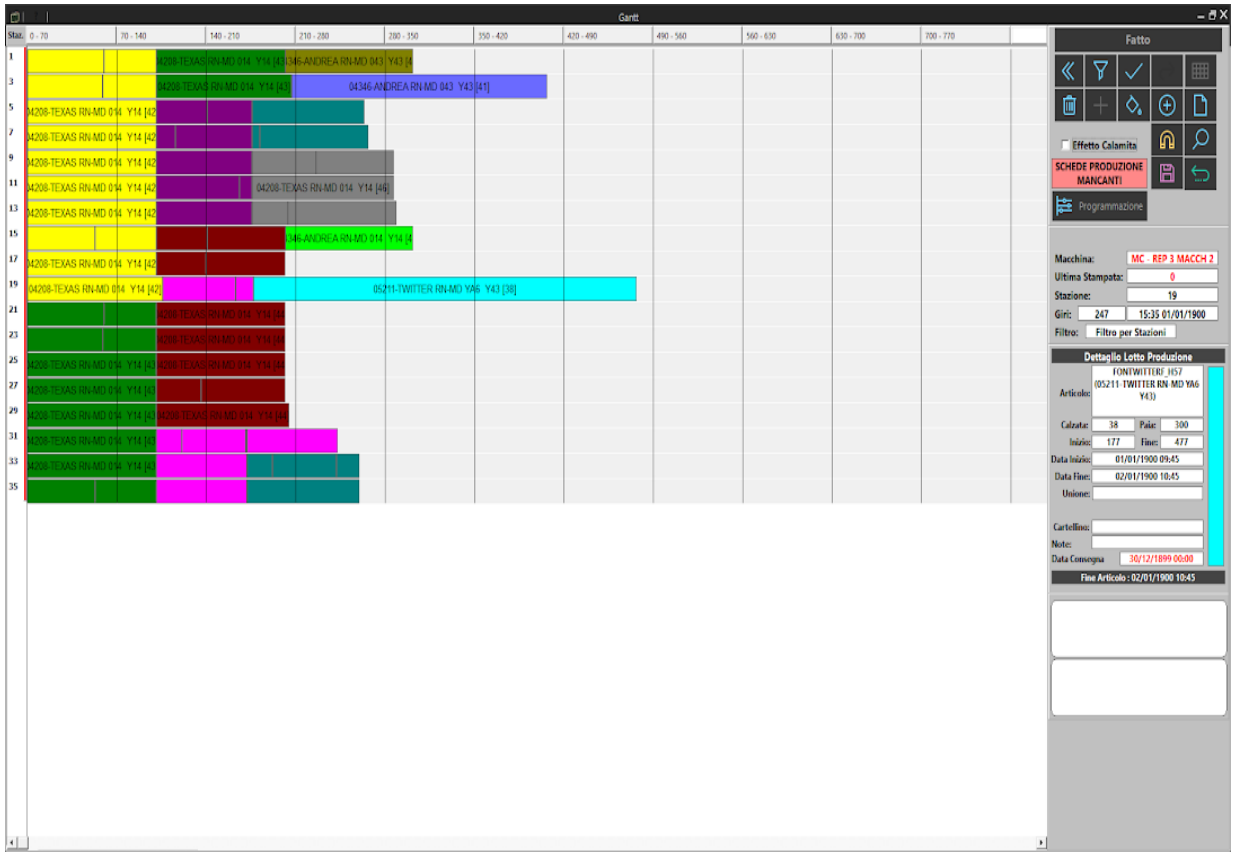
La programmazione è aggiornata e riallineata in **tempo reale**, grazie al collegamento diretto con le macchine di reparto.

Il sistema mette a disposizione una serie di informazioni utili, tra le quali, **proiezione** della fine produzione, **impegno** operatore, visualizzazione **tempi di attrezzaggio,** ecc..

La programmazione tiene conto del calendario lavorativo della macchine, impostabile e variabile.

SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE DI SUOLE E SCARPE INIETTATE

Il diagramma di GANTT mostra la programmazione delle stazioni di una singola macchina rotativa.



Ogni «mattoncino» corrisponde ad un ordine o lotto di produzione.

La programmazione è aggiornata e riallineata su comando dell'operatore, in base a quanto rilevato direttamente dalle macchine di reparto.

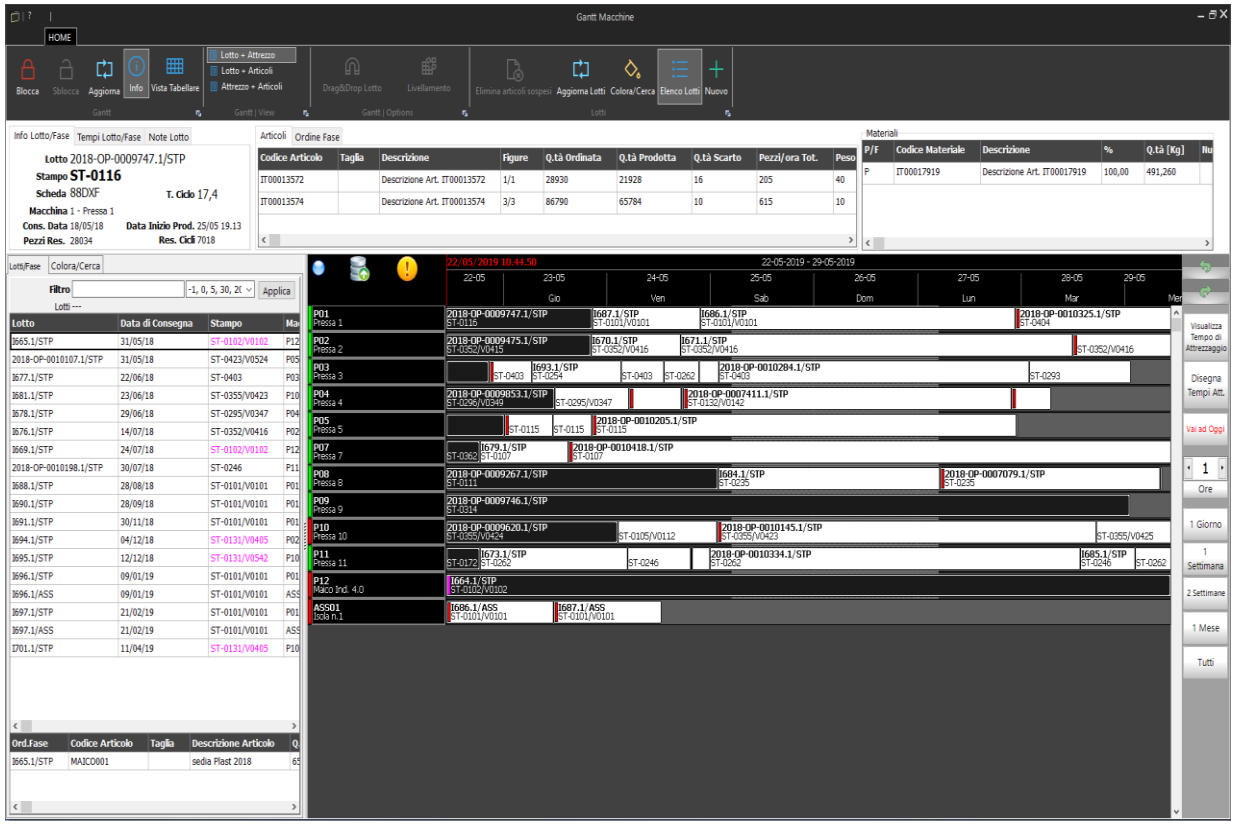
Il sistema mette a disposizione una serie di informazioni relative ai singoli «mattoncini», tra le quali la **proiezione** della fine produzione.

Il diagramma di Gantt può essere **evidenziato** in base a diversi criteri utili ad ottimizzare la programmazione (ad es. **stampo, materiale, colore materiale, stampo/calzata**).

La programmazione può essere visualizzata anche nella classica forma tabellare del **«Togliere/Mettere»**.

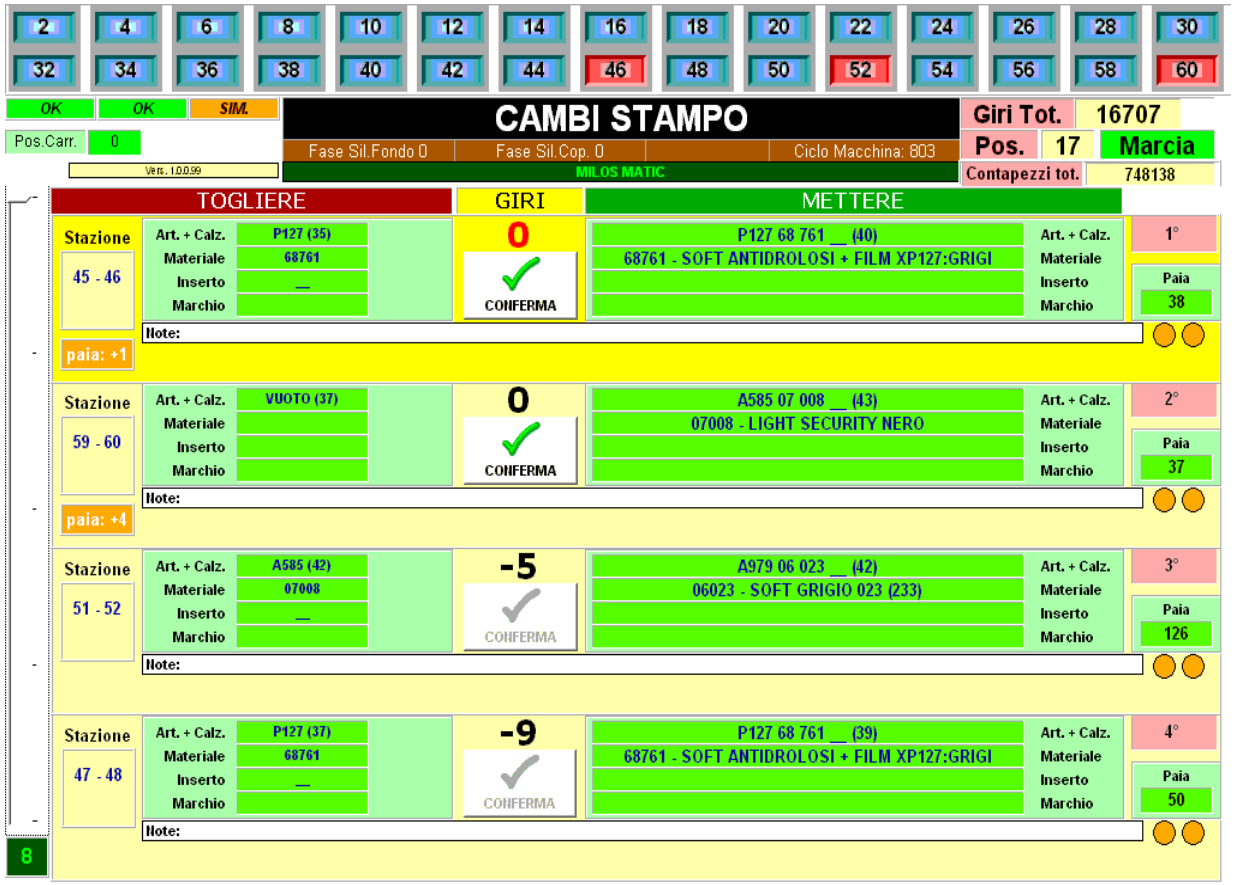
SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE

La programmazione viene effettuata in modalità Drag & Drop.



Nella programmazione, l'utente non deve fare altro che **selezionare** la riga d'ordine e **«trascinarla»** sul piano macchine. Il sistema, in automatico, utilizzando le informazioni inserite in distinta, permetterà di rilasciare il mattoncino d'ordine solamente sulle **macchine idonee e compatibili** alla produzione di quello specifico articolo. La programmazione, oltre che in maniera manuale può essere effettuata con **livellamento automatico.** Sarà il software, tramite algoritmo di calcolo ad «agganciare» i vari ordini da programmare, a seconda dei criteri scelti dall'operatore. Sulla stessa videata è possibile effettuare la ricerca di quanto programmato tramite la modalità «**Colora/Cerca**», che permette l'eventuale ottimizzazione (per materiale, per articolo, per lotto…) della programmazione effettuata.

SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE PER LO STAMPAGGIO DI SUOLE E SCARPE INIETTATE



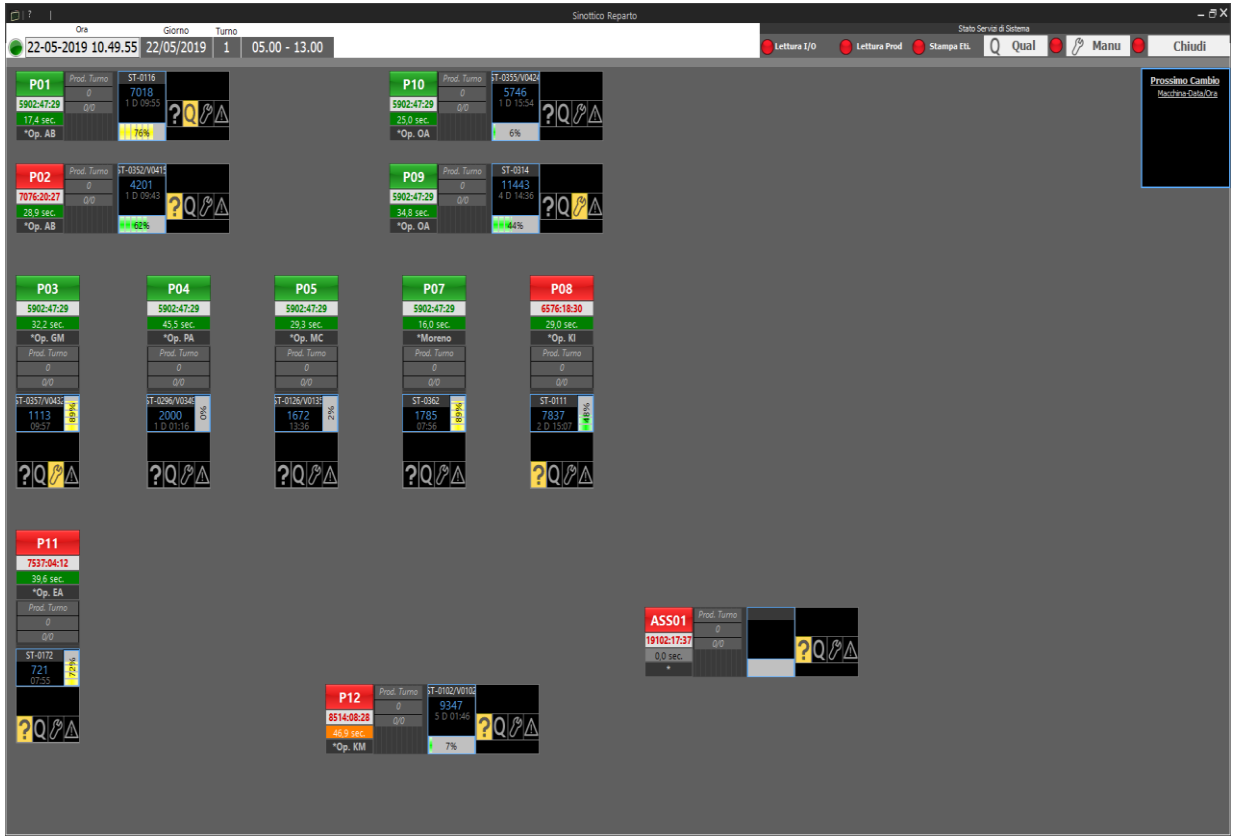
La **programmazione**, effettuata dall'operatore in ufficio, viene resa disponibile sulla relativa macchina in produzione attraverso **un'interfaccia semplice ed intuitiva** che mostra la sequenza dei cambi stampo da effettuare.

I singoli lotti schedulati vengono **riallineati** in modo automatico: il software provvede a **decrementare** i giri mancanti al termine dell'ordine, solamente nel caso in cui venga registrata **l'effettiva colata** del materiale.

Da questa pagina l'operatore **conferma l'avvio della produzione** del lotto successivo, facendo sì che il sistema invii i nuovi parametri alla macchina, permettendone così **l'attrezzaggio automatico**.

SINOTTICO DI REPARTO

Il Sistema, tramite il Sinottico di reparto, permette una visualizzazione in tempo reale dello stato delle macchine.



Il sinottico corrisponde al **layout aziendale** dei vari reparti produttivi.

In tempo reale si hanno una serie di informazioni utili, tra le quali lo stato delle macchine, il ciclo di lavoro, lo stato di avanzamento della commessa, la segnalazioni di una serie di allarmi configurati da anagrafiche, il codice operatore, ecc…

Il collegamento alle macchine è definito secondo la tipologia della macchina stessa. Ove possibile si preferisce il collegamento tramite protocolli di comunicazione standard predefiniti, ora utili e richiesti anche dal **Piano Nazionale Industria 4.0**.

SINOTTICO MACCHINA

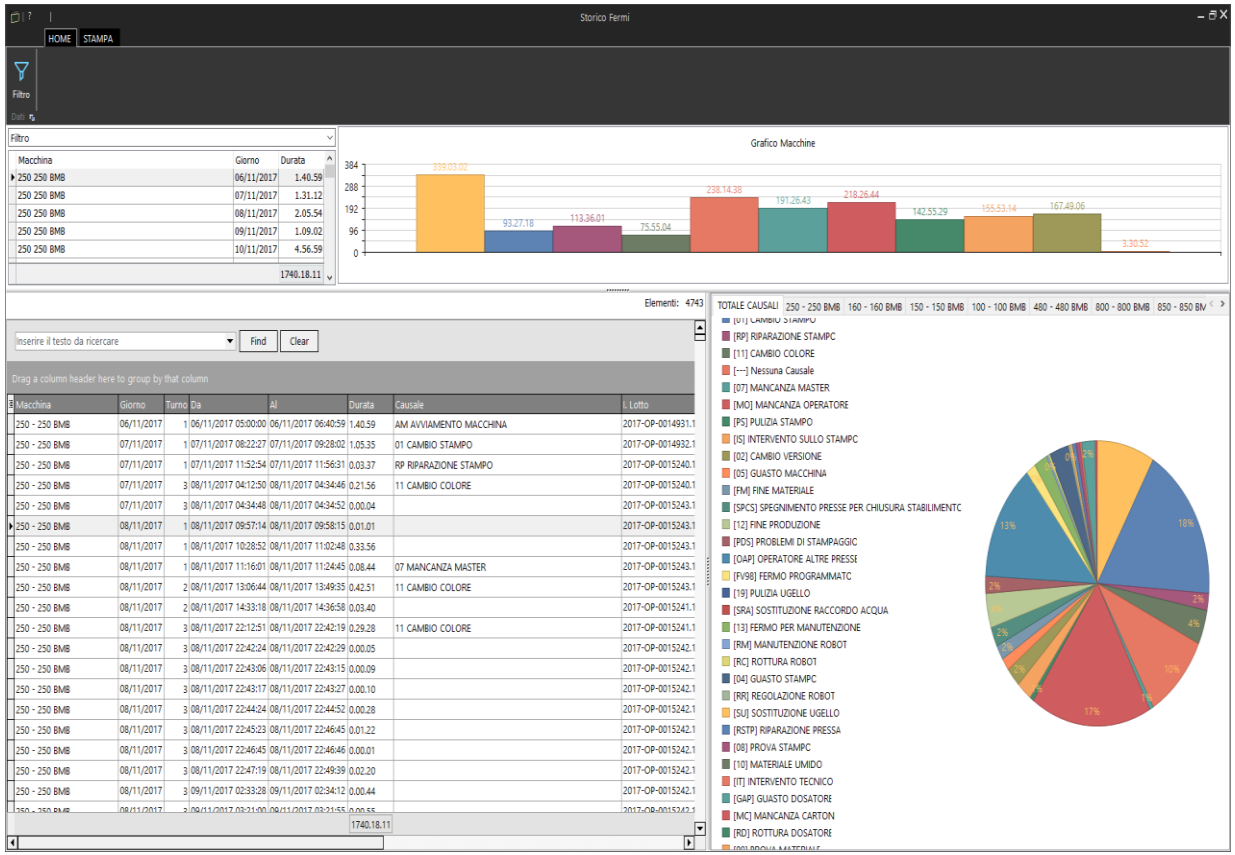
Rappresenta le informazioni che l'operatore di reparto vede e le attività che lo stesso può effettuare.

L'operatore di reparto, dal sinottico macchina, può visualizzare una serie di informazioni relative alla **produzione,** come l'andamento del ciclo di lavoro, la percentuale di avanzamento della commessa, il tempo di fermo nel turno, il tempo di fine produzione previsto, ecc.. ed effettuare attività utili al corretto funzionamento del sistema, tra le quali l'assegnazione della **causale di fermo**, la **gestione scarti,** il **cambio produzione,** la **gestione degli allarmi**, l'assegnazione dei lotti dei materiali utilizzati, ecc..

L'operatore ha inoltre la possibilità di visionare la **scheda di fase**, contenente informazioni su **parametri di lavoro** della macchina ed eventuale ulteriore documentazione, ove presente.

STORICI DI PRODUZIONE

Il sistema fornisce i dati storicizzati della produzione, secondo una ricerca a filtro avanzato.

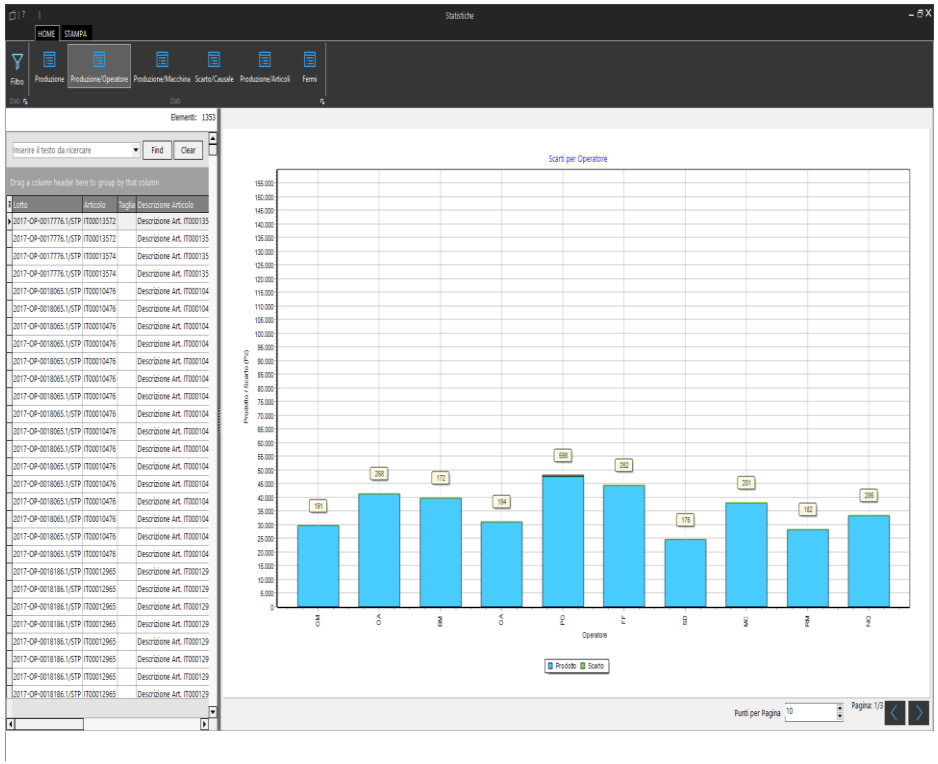


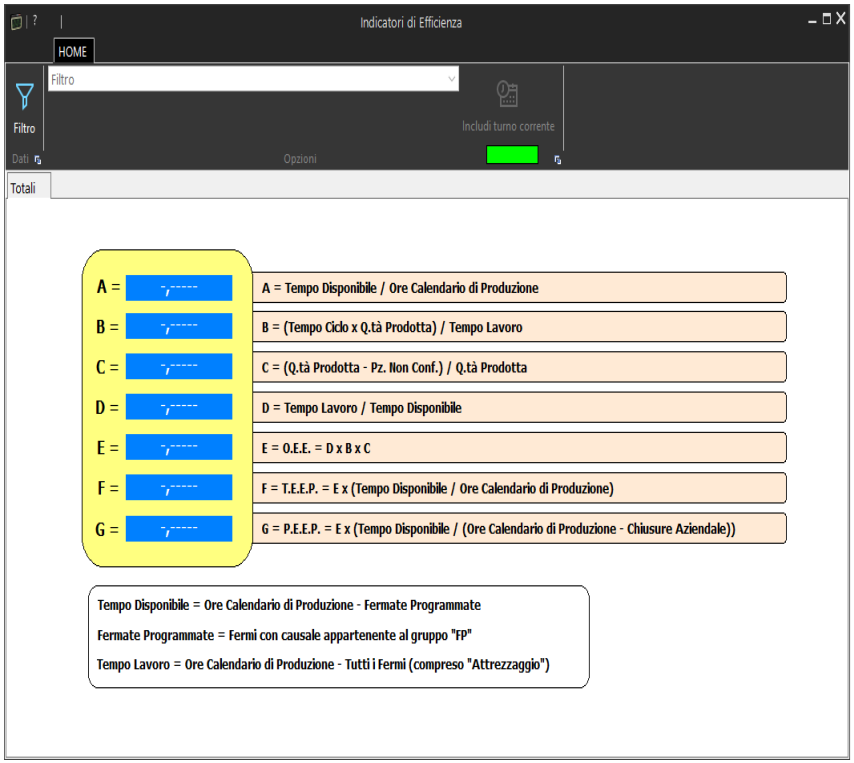
Oltre alla storicizzazione della produzione, il programma permette di avere lo storico riferito ai **fermi** e agli **scarti,** suddivisi per causale, per macchina , per articolo, ecc..

Le tabelle dei dati storici, oltre che essere strutturate come **Pivot**, sono esportabili nei formati standard e configurabili a livello utente.

STATISTICHE ED INDICATORI DI EFFICIENZA

Il sistema permette una consultazione di varie Statistiche di Produzione e dei relativi indicatori di efficienza.



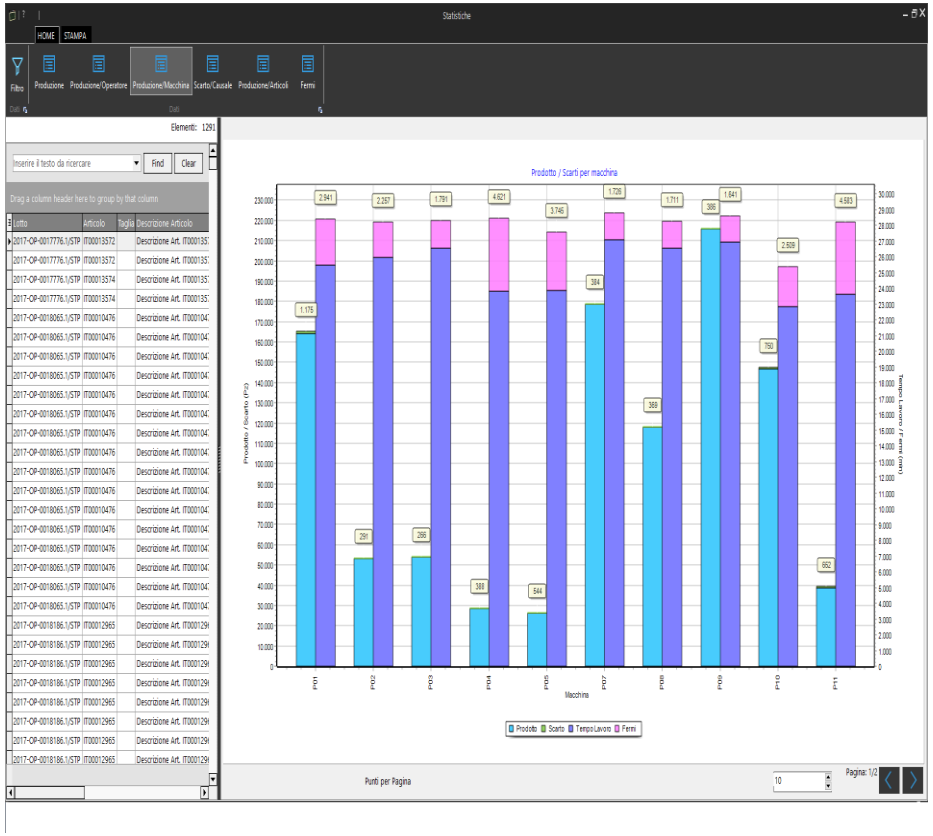


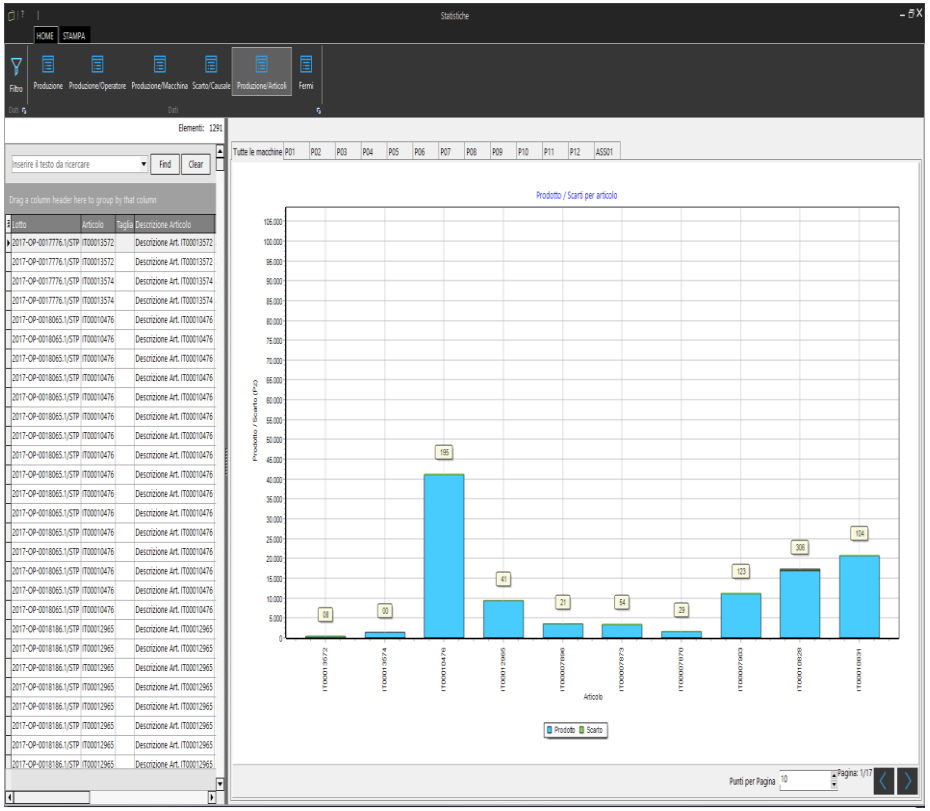
Dal punto di vista statistico, sono disponibili diversi **KPI** ed **O.E.E.**, studiati sulle specifiche esigenze del cliente.

itaca

SOLUZIONI SOFTWARE PER LA TUA AZIENDA

REPORTS STATISTICI



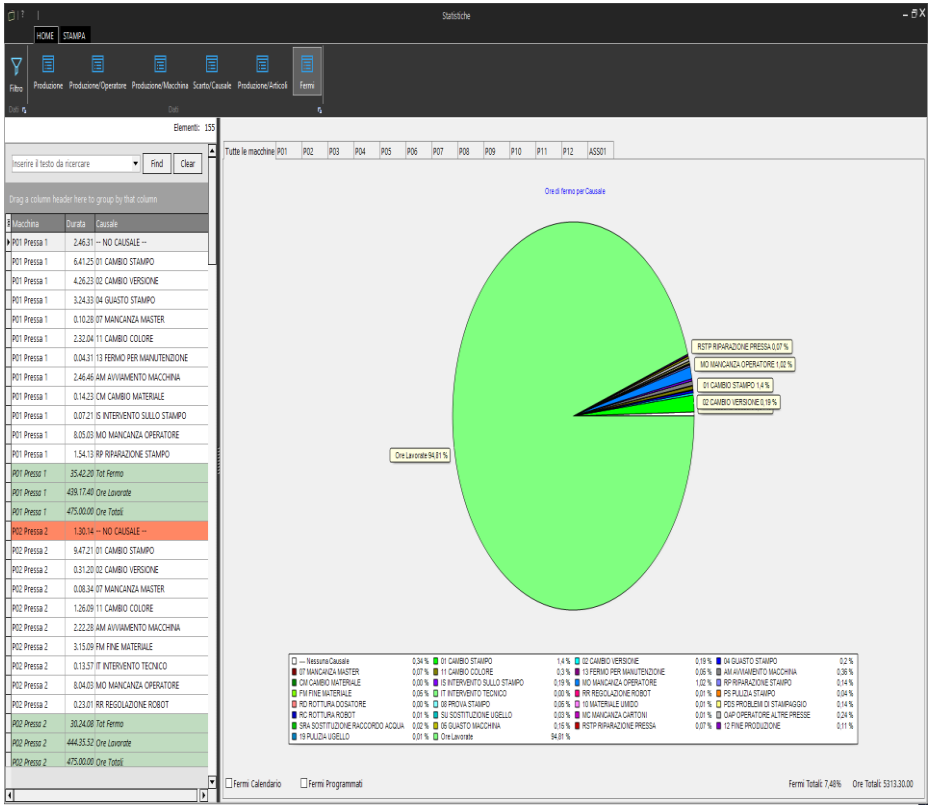


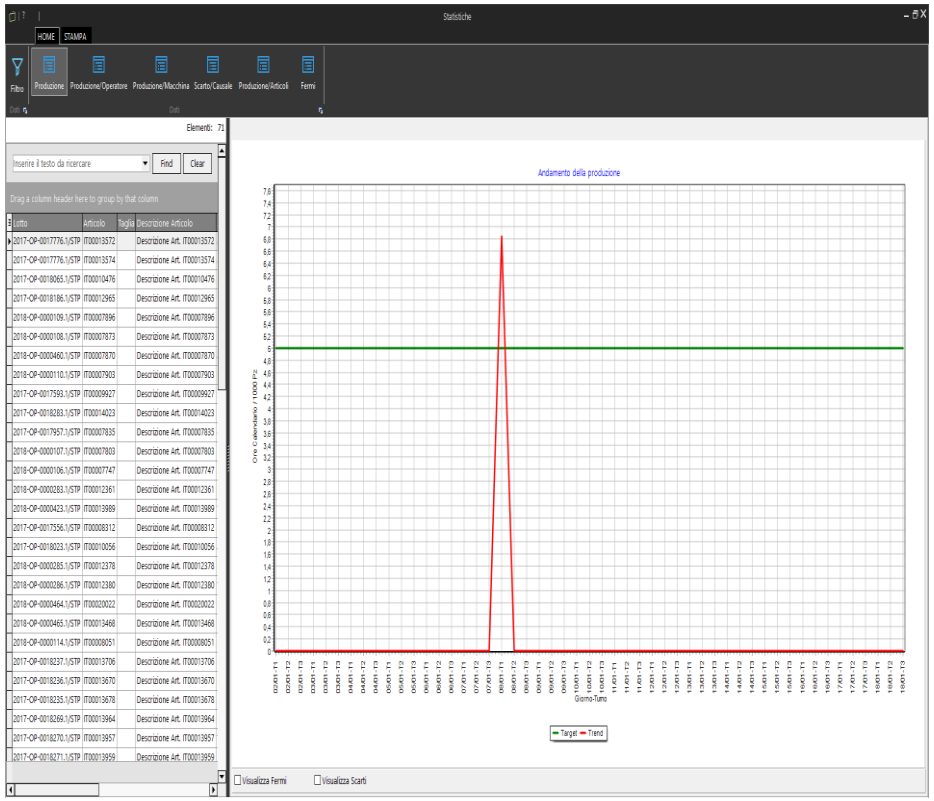
Grafici relativi ai dati statistici della produzione per **Macchina** e per **Articolo**.

itaca

SOLUZIONI SOFTWARE PER LA TUA AZIENDA

REPORTS STATISTICI





Grafici relativi ai dati statistici dei **Fermi** Macchina e dell'andamento della **Produzione**.

Alcune Operatività e Controlli effettuabili dal Sistema

- Calcolo Fabbisogni **Lotto.**
- Calcolo Impegno **Operatori**.
- Gestione **Ordini** (con controllo stato di avanzamento).
- Controllo **Qualità** (su articolo), con allarmistica dedicata.
- Controllo **Manutenzione** (su attrezzature e macchine), con allarmistica dedicata.
- Gestione della stampa di **Etichette**.
- **Tracciabilità** Materiali con relativo storico.
- Gestione Documentale formato **PDF** e **JPG**.

Fondamenti Riassuntivi del Sistema di Gestione Produzione POLIFEMO XE

- **Moduli** integrabili al Sistema Gestionale.
- **Interfacce** personalizzabili secondo le esigenze del Cliente.
- **Flessibilità** operativa.
- **Clients** gestibili su piattaforme diverse (fisse e mobili).
- **Esportazione** dati storici in formati standard.
- **Gestione** allarmistica con output personalizzabile.
- **Rispetto** dei requisiti richiesti dal Piano Nazionale INDUSTRIA 4.0.

ITACA SRL

via Sandro Pertini, 12

63812 • Montegranaro (FM) • Italy

Tel. +39 0734.445279 - 445294

Fax. +39 0734.893202

E-Mail: info@itacasw.it

Internet: www.itacasw.it

P.IVA e Cod. Fisc. IT01187300437